



Boulonnerie standard pour accessoires

ALLIAGE ALUMINIUM	Désignation	Kg unitaire	Code
Fibalu 7075 avec protection "AOBIC" pour les vis et écrous. Fibalu 6060 pour les rondelles.	Vis	HM 8-35	0,0065 Kg 095503
		HM 8-40	0,007 Kg 095516
		HM 8-60	0,0098 Kg 095514
		HM 10-30	0,01 Kg 095504
		HM 10-40	0,0125 Kg 095505
	Ecrou	Hu M 8	0,0018 Kg 095523
		Hu M 10	0,0042 Kg 095524
		Hu M 12	0,0061 Kg 095529
	Rondelle	M 8	0,0009 Kg 095533
		M 10	0,0017 Kg 095534
		M 12	0,0032 Kg 095539
	Tige fileté	M 12 x 1 m	0,26 Kg 095544
		M 12 x 0,12 m	0,03 Kg

ZINGUÉ-BICHROMATÉ - Cl. 8.8	Désignation	Kg unitaire	Code
	Vis	HM 8-35	0,0176 Kg 095501
		HM 12-25	0,0351 Kg 095506
		HM 12-40	0,0462 Kg 095508
		HM 16-25	0,0723 Kg 095510
		HM 16-50	0,1061 Kg 095512
	Ecrou	Hu M 8	0,0054 Kg 095521
		Hu M 12	0,0178 Kg 095525
		Hu M 16	0,0343 Kg 095527
	Rondelle	M 8	0,0025 Kg 095531
		M 12	0,009 Kg 095535
		M 16	0,0142 Kg 095537
	Tige fileté (zinguée blanc)	M 12 x 1 m	0,72 Kg 095542
		M 12 x 0,12 m	0,09 Kg
M 16 x 1 m		1,30 Kg 095543	
	M 16 x 0,12 m	0,17 Kg	

INOX - A2	Désignation	Kg unitaire	Code
	Vis	HM 6-20	0,0070 Kg 095517
		HM 6-35	0,0084 Kg 095500
		HM 8-35	0,0171 Kg 095502
		HM 8-60	0,0278 Kg
		HM 10-25	0,0295 Kg 095518
		HM 10-40	0,0312 Kg 095515
		HM 12-25	0,0341 Kg 095507
		HM 12-40	0,0449 Kg 095509
		HM 16-25	0,0702 Kg 095511
	HM 16-50	0,103 Kg 095513	
	Ecrou	Hu M 6	0,0025 Kg 095520
		Hu M 8	0,0052 Kg 095522
		Hu M 10	0,0116 Kg 095546
		Hu M 12	0,0173 Kg 095526
		Hu M 16	0,0333 Kg 095528
	Rondelle	M 6	0,0012 Kg 095530
		M 8	0,0025 Kg 095532
		M 10	0,005 Kg 095547
		M 12	0,009 Kg 095536
		M 16	0,0142 Kg 095538
	Tige fileté	M 10 x 1 m	0,50 Kg 095545
		M 12 x 1 m	0,72 Kg 095540
		M 12 x 0,12 m	0,09 Kg
M 16 x 1 m		1,30 Kg 095541	
M 16 x 0,12 m		0,17 Kg	
M 16 x 0,20		0,26 Kg	
	M 16 x 60 mm	0,08 Kg 095548	

Caractéristiques de la visserie aluminium

Conformité aux normes

Elle répond pour les vis aux normes AFNOR ou DIN 931/933, pour les écrous aux normes AFNOR ou DIN 934/934 b et est conforme à la **Spécification Technique n° 15-SE-565 de l'E.D.F.**

Alliage utilisé

Alliage d'aluminium **7075**, à très haute résistance.

Les traitements thermiques de trempe, revenu et sur-revenu **T73** effectués après usinage, permettent d'obtenir des caractéristiques mécaniques supérieures à celles de l'acier doux et une excellente résistance à la corrosion intercrystalline.

Cette boulonnerie est livrée traitée par anodisation, colmatage au bichromate de potassium ou de sodium et imprégnation grasse (**OABIC**).

Les rondelles, en alliage 5754, répondent aux spécifications de l'Electricité de France pour l'assemblage de la boulonnerie 7075.

Elles sont fournies décapées et graissées.

Caractéristiques mécaniques moyennes des vis et écrous

Charge de rupture Mpa	Limite élastique à 0,2% Mpa	Allongement %	Module d'élasticité Mpa
490 / 560	420 / 480	11 à 15	72000

Composition chimique

	Zn	Mg	Cu	Cr	Fe	Si	Mn	Ti	Al
% mini	5,1	2,1	1,2	0,18	-	-	-	-	Le reste
% maxi	6,1	2,9	2	0,28	0,5	0,4	0,3	0,2	Le reste

Cette composition chimique de l'alliage 7075 est conforme aux normes françaises NFA 50411 50451.

Propriétés physiques

Masse volumique g/cm ³	Conductibilité thermique à 20 °C W/m.°C	Résistivité à 20°C ohm mm ² /m	Coefficient de dilatation entre 20° & 100°C
2,8	0,29	0,055	23,5 x10 ⁻⁶

Couples de serrage

Diamètre mm	Couple usuel m.daN	Couple maxi m.daN
8	0,8	1
10	1,5	2
12	3	4

